



Özel EKOL HASTANESİ
KAYNAK İŞLERİNDE İŞ GÜVENLİĞİ TALİMATI



ÇALIŞANIN;

Adı Soyadı

Görevi

- 1- Kaynak işine başlamadan önce elektrik kaynak motorunun nötr hattını, kaynak yapılacak parçaya ve kaynak noktasına en yakın yere tutturduğunuzu sağlam bir şekilde tespit ediniz.
- 2- Nötr hattını, kesinlikle kaynak yapılan noktadan uzağa tutturmayınız.
- 3- Yıpranan nötr hatlarını ve izolasyonu bozulan enerji besleme kablolarını yenileri ile değiştiriniz.
- 4- Kaynak sırasında kullanmanız gereken maske, eldiven, kaynak çekici, tel, kaynak pensi, kaynak şasesi, çekiç vb. takım ve avadanlıkların kaynak bölgesinde hazır durumda olmasını sağlayınız.
- 5- Kaynak işlemini zorunlu bir durum olmadıkça kapalı yerlerde yapmayınız. Zorunluysanız ortamı havalandırınız ve yeterince aydınlatınız. Ortamda yanıcı ve kolay tutuşucu bir madde bulunmamasına dikkat ediniz.
- 6- Kaynak kablolarında ve penste, açık kısımların bulunup bulunmadığını kontrol ederek bunların izoleli olmasına dikkat ediniz.
- 7- Çalışma yerinin ıslaklık durumuna veya ortamın metal olmamasına dikkat ediniz. Ortam, ıslak veya metal ise elektriği iletmeyen (ağaç gibi) altlıklar kullanınız.
- 8- Kaynak makinesinin normal çalışıp çalışmadığını kontrol ediniz. Anormal bir durum görüldüğünde ilgililere haber veriniz.
- 9- Kaynak yapılacak yerde boya, yağ ve kir bulunmamasına dikkat ediniz.
- 10- Parçanın malzeme özelliğine, malzemenin kalın ve ince oluşuna göre kullanmanız gereken elektrotu seçiniz.
- 11- Elektrik kaynak makinesi bağlantılarını ve fişlerini, elektrik konusunda yetkili kişilere yaptırınız veya bunları değiştiriniz. Kutupların yanlış bağlanmamasına özellikle dikkat ediniz.
- 12- Elektrotun ilk yakımı ve sonrasında mutlaka kaynak maskesi kullanınız ve bu esnada vücudunuzun örtülü olmasına dikkat ediniz. Zira yüzünüz ve vücudunuz sıçrayan parçacıklardan yanabileceği gibi, ark bölgesinden çıkan ışınların da (güneş ışığı gibi) yakma etkisi vardır.
- 13- Tavan ve dik kaynaklarda, kendinizi daha iyi korumanız gerekeceğinden başınıza baret, ayağınıza tozluk, üzerinize önlük takmanız gerekir.
- 14- Kaynak işlemi sırasında, diğer çalışanların rahatsız edilmemesi için pozisyonunuzu değiştirerek dışarıya ışın gitmesini önleyiniz.
- 15- Çalışma sırasında etrafınızı daima kontrol ediniz. Sıçrayan kıvılcımlardan yangın çıkma ihtimaline karşı tedbirli olunuz. Kabloları zarar vermeyiniz.
- 16- Elektrik kaynak makinesi ve teçhizatının yalıtılmış, topraklanmış, kaynak penselerinin kabızlı ve dış yüzlerinin elektriğe ve kaynak ısısına karşı yalıtılmış olmasına dikkat ediniz.
- 17- Yalıtıklığı bozulmuş kaynak penseleri kullanmayınız.
- 18- Elektrik kaynak işlerinde kaynakçı eldiveni ve yüz siperliği gibi özel kişisel koruyucular kullanınız.
- 19- Parlayıcı-patlayıcı özellikteki maddelerin yakınında parlayıcı-patlayıcı gaz karışımı olmadığını tespit ettirmeden kontrolsüz kaynak yapmayınız.
- 20- Elektrik kaynak makinesi üzerindeki şalter, şebeke bağlantılarını kesmelidir.
- 21- Akım sağlayan kablo uçlarının bağlantı noktalarının yalıtılmış, kabloların kıvılcım çıkarmayacak şekilde, sağlam bir şekilde tespit edilmiş olmasına dikkat ediniz.
- 22- Havada parlayıcı, patlayıcı gaz karışımları oluşturan kimyasal maddelerin kullanıldığı birimlere, elektrik

Doküman No	Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi	Sayfa No
TY.TL.10	03.04.2019	00	-	1 / 2



Özel EKOL HASTANESİ
KAYNAK İŞLERİNDE İŞ GÜVENLİĞİ TALİMATI



kaynak motoru, kesinlikle sokmayınız.

- 23- Elektrik kaynak makinelerinin enerji besleme ve kaynak kabloları üzerinden taşıt geçmemesine dikkat ediniz ve diğer mekanik ve kimyasal etkilere karşı kabloları, koruyunuz.
- 24- Elektrik kaynak makinelerinin temizlenmesi, tamiri, bakımı veya çalışma yerinin değiştirilmesi sırasında makineyi elektrik şebekesinden ayırınız, elektriği kesiniz.

İşyeri tarafından tutanak halinde hazırlanan ve aşağıda maddeleri belirtilen “KAYNAK İŞLERİNDE İŞ GÜVENLİĞİ TALİMATI” nı okudum.. Tutanakta açıklanan kurallara uyacağımı beyan ve kabul ederim.

İŞYERİ YETKİLİSİ	ÇALIŞAN	TARİH
KAŞE -İMZA	İMZA	
	 / / 2019

Doküman No	Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi	Sayfa No
TY.TL.10	03.04.2019	00	-	1 / 2