



Özel EKOL HASTANESİ
TEKNİK SERVİS ÖZEL İŞLERDE ÇALIŞMA
TALİMATI



1-AMAÇ: Hastane içerisinde makine teçhizat ve donanım ile ilgili bakım, onarım ve kontrol amaçlı özel izin gerektiren işlerin yapılış kurallarını belirlemek.

2-KAPSAM: Hastane Yönetimi, Teknik servis ve İSG Yönetimi

3- TALİMAT :

3.1 YÜKSEKTE ÇALIŞMA TALİMATI:

- Düşmelerin önlenmesi için her türlü çalışma zemini temiz ve engelsiz olarak bulundurulacaktır.
- Çalışma zemininde, geçişi engelleyen malzeme ve malzeme artığı bulundurulmayacaktır. Yağlı maddelerin zemin üzerine dökülerek zemini kaygan hale getirmesine izin verilmeyecektir.
- Aşağısında 3 metreden daha fazla bir boşluk bulunan veya yüksekte bulunan çalışma yerlerinde çalışan işçileri düşmeden korumak için korkuluk, çalışma platformundaki malzemelerin düşmemesi için etek tahtaları yapılacak, ayrıca işçilere emniyet kemeri taktırılacak, kemerlerin kancaları tercihen bel hizasından yukarıda sağlam bir yere takılacaktır.
- Emniyet kemeri ve diğer önlemlerin alınmadığı ve işçilerin diz çökerek veya çömelerek çalışma zorunda oldukları çatı kenarlarına ara korkuluklar yapılacaktır.
- Düşme veya kayma tehlikesi bulunan yerlerde çalışanlarla, kiremit döşeyicileri, oluk ve her türlü dış boya işleri yapanlar ve kuyu, kanalizasyon, galeri ve benzeri derinliklerde çalışanlar düşme tutucu aparatları bulunan halata bağlı paraşüt tipi emniyet kemeri takacaklardır.
- Çatı üzerindeki yoğun çalışma sırasında, yuvarlanan veya kayan işçilerin düşmesini engellemek için korkuluk ve etek tahtaları çakılacaktır.
- İşçilerin emniyet kemerinin kancalarını takacakları yerler, çalışılan yere uygun bir şekilde gerçekleştirilecektir. Çatının veya binanın yatay kirişlerinde yapılan çalışmalarda, belli sağlam dikmeler arasına yatay can halatları gerilecektir. İşçiler emniyet kemerlerinin kancalarını bu halatlara geçirecek ve hat boyunca emniyetli olarak yürüyebileceklerdir.
- Çatılarda ve eğik yüzeylerde yapılan işlerde kullanılan yapı iskelelerine 1m yüksekliğinde korkuluk yapılacaktır. Bu korkuluklar aynı zamanda, dengesini yitiren bir işçinin düşmesine engel olacak sağlamlıkta olacaktır.
- Her türlü asma iskele ve sepetlerde yapılan çalışmalarda, çalışan her bir işçi için ayrı birer kendir can halatı yukarıda sağlam yerlere takılarak aşağıya sarkıtılacak ve altlarına uygun bir ağırlık takılacaktır.
- İşçiler, bellerindeki emniyet kemerlerinin kancalarını bu can halatları üzerinde bulunan emniyet kilitlerine veya halat kavrama teçhizatlarına, eğer bunlar yoksa halat üzerindeki belli aralıklarla yapılan halat gözlerine takacaklardır.
- Emniyet kemerlerinin kullanılmayacağı veya korkuluklu çalışma platformu yahut iskele bulunmayan ve 3m'den yüksek olan yerlerde güvenlik ağı yerleştirilmeden işçi çalıştırılmayacaktır.

<i>Doküman No</i>	<i>Yayın Tarihi</i>	<i>Revizyon No</i>	<i>Revizyon Tarihi</i>	<i>Sayfa No</i>
<i>TY.TL.02</i>	<i>21.03.2016</i>	<i>00</i>	<i>-</i>	<i>1 / 6</i>



- Emniyet kemerleri ve müştemilatı, can halatları, emniyet kilitleri ve halat kavrama aparatları her çalışmaya başlamadan önce iyice kontrol edilecek, en ufak bir arıza ve bozukluk halinde kullanılmayacak ve yenileri ile değiştirilecektir.
- Yüksek kodlarda bulunan çalışma yerlerinde, bir yerden bir yere giderken, emniyetli olmayan kestirme yollardan geçmek, halatlardan kaymak, kolonlara tırmanmak, şaka yapmak ve gayri ciddi çalışmak yasaktır.
- Yüksek kodlarda bulunan çalışma yerlerine emniyetli bir şekilde çıkış ve inişi sağlayacak yollar veya merdivenler olacaktır. Yüksek iskelelerde de uygun merdivenler bulunacaktır.
- Tüm iş kazaları ve ucuz atlatmalar, ilgili amire bildirilecektir.

3.2 KAPALI ALANDA ÇALIŞMA TALİMATI:

- Kapalı alanda asla yalnız çalışılmayacaktır, kapalı alan dışında mutlaka gözlemci ikinci bir kişi bulunacaktır.
- Kapalı alanlarda yapılacak çalışmalarda zararlı, zehirli, boğucu, parlayıcı gaz veya sıvıların tehlikeli bir şekilde birikebileceği göz önünde bulundurularak gaz ölçümleri yapılacak ve ölçüm sonuçlarına göre gerekli havalandırma yapılacaktır.
- Kapalı alanlarda yapılacak çalışmalarda, alana sürekli temiz hava sağlanacaktır. Havalandırma yetersiz ve uygun değilse çalışılmayacaktır.
- Çalışma süresince gerekli kişisel koruyucular kullanılacaktır.
- Kapalı alanlardaki çalışmalarda 24 volt aydınlatma kullanılacaktır.
- Kapalı alanlara girildikten sonra, giriş yerleri kapatılmayacak, kapandığında içerden ve dışarıdan açılabilir şekilde olacaktır.
- Kapalı alan dışına "DİKKAT ÇALIŞMA VAR!" uyarı levhası asılacaktır.
- Haberleşme için telsiz bulunduracaktır.
- Kapalı alana giriş yapan çalışan aşağıdaki durumlardan herhangi biri oluştuğunda alanı terk etmelidir;
 1. Gözlemciden alanı boşaltma talimatı aldığı anda ,
 2. Alanda tehlikeli bir durumun oluştuğunu gösteren belirti veya semptomların farkına vardığında,
 3. Yasaklanmış bir durumla karşılaştığında,
 4. Boşaltma alarmını duyduğunda.

3.3 KAYNAK İŞLERİNDE ÇALIŞMA TALİMATI:

Kaynak işlerine başlamadan önce Sıcak İş İzin ve Takip Formu doldurularak gerekli izinler alınmalıdır.

Genel anlamda kaynak iki metali birbirine birleştirmek için yapılan bir işlemdir. Bu işlemde prensip, kaynatılacak parçaların kaynak yerlerini erime derecesine kadar ısıtarak, ya kendi kendisiyle veya birleştirici olarak kullanılan elektrotla iki parçayı birbirine birleştirmektir. Sıklıkla kullanılan iki türlü kaynak şekli bulunmaktadır:

- 1-Oksijen kaynağı,
- 2-Elektrik kaynağı (ark kaynağı).

Doküman No	Yayın Tarihi	Revizyon No	Revizyon Tarihi	Sayfa No
TY.TL.02	21.03.2016	00	-	2 / 6

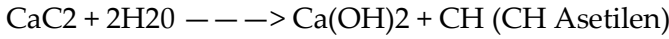


Bunlardan başka demirci kaynağı (lehim), argon kaynağı, toz altı kaynağı, PVC kaynağı gibi özel kaynak çeşitleri var ise de yaygın olanı ilk ikisidir.

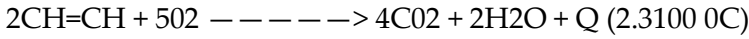
OKSİJEN KAYNAĞINDA ALINACAK GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

Oksijen kaynağında, asetilen, sıvılaştırılmış petrol gazları, propan, metan, bütan ve hava gazı gibi kolay yanabilen, yüksek ısı veren ve yanmaları sonucunda artık bırakmayan gazlar kullanılır. Bu gazların belirli oranda hava ile karışımları patlayıcı özellik gösterdiği gibi şiddetli darbelerden de infilak edebilirler.

Oksijen kaynağında, çoğunlukla çabuk yanma, yüksek ısı elde etme ve teminindeki kolaylık nedeniyle asetilen gazı kullanılır. Asetilen gazı karpitin su ile birleşmesinden elde edilir.



Havadan hafif ve kokulu bir gazdır. Oksijenle tam bir yanma sağlar. 3100 0C lık ısı verir.



Asetilen gazının hava ile % 2,5 - % 81 oranları arasındaki karışımları küçük bir kıvılcımla patlamaya neden olur.

Asetilen gazı, bakır ve bakır alaşımlarına karşı da çok hassastır. İçerisinde % 65 oranından fazla bakır bulunan alaşımlarla temas ettiği zaman patlayıcı olan bir asetilen - bakır alaşımı oluşur.

Asetilen yüksek basınçlara ve ısıya maruz kaldığında ayrışması nedeniyle patlamaktadır. Bu nedenle asetilenin tüplere doldurulmasın saf asetilenin yalnız başına konması halinde basıncın 1,5 Kg/cm² yi, asetona emdirilmesi halinde ise 18 Kg/cm² yi geçmemelidir. Asetilen tüpleri yine ısıya maruz kaldıklarında iç basınçları yükseleceğinden patlama tehlikesi yaratmaktadır. Saf asetilen sarsıntı ve düşmelere karşı da hassastır.

Dışarıdan herhangi bir tesir olmadan tüp cıdarında bir ısınma sezilirse, bu tüpün içerisinde bir asetilen ayrışmasının başlamış olduğunun belirtisidir. Bu durumda tüp ventili itina ile açılarak asetilen açık havaya tahliye edilmeli ve asetilenin basıncı düşürülmelidir. Dışardan ateş veya alevle ısıtılmış tüplerde mutlaka asetilen ayrışması tehlikesi vardır.

Oksijen kaynağında asetilen yerine likid gaz (LPG) tüpleri de yaygın olarak kullanılmaktadır. LPG, etan bütan ve propan gazlarının karışımı olup, hava ile %1,9 ile %12,5 arasındaki oranları patlayıcı ortam oluşturmaktadır.

LPG tüplerinin basıncı 18 Kg/cm² yi geçmemeli ve bu tüpler de ısıya maruz bırakılmamalıdır.

Oksijen kaynağında yanıcı gaz olarak ister asetilen ve ister LPG kullanılsın uyulması gerekli İş Güvenliği önlemlerini şöyle sıralayabiliriz :

- 1- Oksijen kaynak takımındaki tüplerse, gaz kaçağı bulunup bulunmadığına, üzerlerindeki emniyet ventillerinin işler durumda olup olmadığına, manometre ve basıncı düşürücünün bulunup bulunmadığına dikkat edilmelidir.
- 2- Hortumlar kontrol edilmelidir. Yıpranmış hortumlar kullanılmamalıdır.
- 3- Yanıcı gaz tüpü hortumu ile oksijen tüpü hortumu farklı renkte olmalıdır. Yanıcı gaz tüpü hortumu kırmızı, yakıcı gaz (Oksijen) hortumu mavi veya gri renk olabilir. Hortumlar tüp ve şalomaya çift kelepçe ile bağlanmalı ve tel kullanılmamalıdır.
- 4- Tüpler taşınırken özel arabaları ile taşınmalı, atılarak veya yuvarlanarak taşınmamalıdır.
- 5- Seyyar oksijen kaynak takımlarının özel arabaları olmalı, tüpler arabaya dik olarak konulmalı ve devrilmeyecek şekilde bağlanmalıdır.
- 6- Sabit sistemlerde de yine tüpler dik olarak konulmalı ve sarsıntılardan devrilmemesi için bağlanmalıdır.
- 7- Oksijen tüplerinde ventillerin takılmasını ve dönmesini kolaylaştırmak için yağ ve gres gibi

<i>Doküman No</i>	<i>Yayın Tarihi</i>	<i>Revizyon No</i>	<i>Revizyon Tarihi</i>	<i>Sayfa No</i>
<i>TY.TL.02</i>	<i>21.03.2016</i>	<i>00</i>	<i>-</i>	<i>3 / 6</i>



Özel EKOL HASTANESİ
TEKNİK SERVİS ÖZEL İŞLERDE ÇALIŞMA
TALİMATI



maddeler sürülmemeli, yağlı bezle silinmemeli ve yağlı elle tutulmamalıdır. Oksijen tüplerinde lastik conta kesinlikle kullanılmamalıdır.

8- Üflecin tıkanık olup-olmadığı kontrol edilmeli, basınç ayarlayıcı ventil sıkılmadan önce, tüp kısa bir an açılarak pas ve pislik dışarı atılmalıdır.

9- Şalomenin tıkalı olması halinde el veya parmaklar şalome ağzına konarak kontrol yapılmamalıdır. Tazyikle galen gaz parmağı kopardığı gibi eli de parçalayabilir.

10- Ventil açılırken gaz çıkışı yönünde durulmamalı ve şalomeyi vücuda tutarak kontrol yapılmamalıdır. Bir kıvılcımla tutuşma olabilir. Üzerindeki elbise oksijen-yanıcı gaz karışımı ile de zenginleşmiş olacağından ani alevler içinde kalabilirsiniz. Ayrıca, vantilden gaz çıkışı tüplerden de uzaklaşacak yönde olmalıdır.

11- Üfleç, önce yanıcı gaz açılarak tutuşturulmalı ve daha sonra da yakıcı gaz verilerek basınçlandırılmalıdır.

12- Donmuş vantiller sadece sıcak su veya buharla ısıtılarak açılmalı, hiç bir surette açık alev yaklaştırılmamalıdır.

13- Kaynak işinde kullanılan oksijen, asetilen veya LPG tüpleri yangın tehlikesi olmayan ayrı bir yerde ve sundurma altında depolanmalı ve dik olarak durmalı, devrilmeyecek şekilde önlem alınmalıdır. Boşalan tüpler de yine aynı şekilde depolanmalıdır.

14- Tüpler kullanılmadıkları zaman ventilleri kapatılmalı ve ventil koruyucu başlıklar takılmalıdır.

15- Kaynak yapılan yerde kullanılmakta olan gaz tüplerinden başka tüp bulundurulmamalıdır.

16- Açık sahada oksijen kaynak takımları ile yapılan çalışmada, gaz tüpleri çalışılan yere en az 10 m. uzakta tutulmalıdır. Kapalı yerlerde ise, gaz tüpleri bina dışında olmalı ve kapalı yerlere alınmamalıdır.

17- Lamba çalışır durumda iken gaz tüpü üzerine veya başka bir tesisata asılmamalıdır. Gazlar tamamen kapatılmadıkça lamba bırakılmamalıdır.

18- Yüksek yerlerde yapılan oksijenle kesme işlemlerinde, gaz tüpleri, kıvılcım ve parça düşen saha içinde bulundurulmamalıdır.

19- Dar ve kapalı yerlerde yapılan kaynak ve kesme işlemlerinde, sürekli temiz hava verilmeli, yeterli havalandırma sağlanamıyorsa temiz hava maskesi ile çalışılmalıdır. İçeri saf oksijen verilmemelidir.

20. Kaynakçılar hiçbir zaman suni malzemedan yapılmış giysiler giymemelidir. Bu malzemeler kıvılcımlardan eriyerek yanmalara neden olur.

21- Gaz kaçağı vb. nedeniyle tüplerde tutuşma olursa, tüplerin ventilleri mümkün olan süratle kapatılarak gaz kaçağı önlenmelidir. Tüpler alev içinde kalıyorsa bir siper arkasından su veya karbondioksit sıkılarak tüp soğutulmalı ve alevler söndürülmelidir. Alevler sönmüyor ve tüpten çıkan gaz yanmayı devam ettiriyor ise, bir battaniye ile sarılmak suretiyle havasız bırakılarak tüp söndürülmeli ve bu arada yine tüpü su ile soğutma işlemine devam edilmelidir.

22- Kaynak işi bittikten sonra gaz tüplerinin ventilleri kapatılmalı ve hortumları düzgün olarak toplanmalı ve kaynak takımları belirlenmiş olan yerlerine konmalıdır.

ELEKTRİK KAYNAĞINDA ALINACAK GÜVENLİK ÖNLEMLERİ

1- Elektrik kaynağında, panolardan fiş-priz sistemi olmaksızın elektrik alınmamalıdır.

2- Elektrik kaynak makinelerinin şebeke hattı ve seyyar kaynak kabloları zedelenmelere karşı korunmalıdır. Hasarlı kablolar kullanılmamalıdır.

3- Elektrik kaynak makinelerinin temizlenmesi, tamir ve bakımı veya yerinin değiştirilmesi sırasında makineler şebekeden ayrılıp elektriği kesilmelidir.

<i>Doküman No</i>	<i>Yayın Tarihi</i>	<i>Revizyon No</i>	<i>Revizyon Tarihi</i>	<i>Sayfa No</i>
<i>TY.TL.02</i>	<i>21.03.2016</i>	<i>00</i>	<i>-</i>	<i>4 / 6</i>



- 4- Reaktör, kazan ve tank gibi metal aksamı yerler ile nemli yerlerdeki elektrik kaynaklarında yalnız doğru akım kaynak jeneratörü kullanılmalıdır.
- 5- Elektrik kaynak makinelerinin çıkış uçlarının ve kaynak devrelerinin birer kutbu kaçak akımlara karşı iş parçasına topraklanmış olmalıdır.
- 6- Benzin ve yağ bidonları, patlayıcı ve yanıcı madde konulmuş her türlü kapalı kaplar, tamamen boş olsa ve hatta uzun müddet boş olarak kalmış olsa dahi, bunlar çok tehlikelidir. Bunlar, kaynak yapılmadan önce iyice yıkanmalı, yanmayan gaz, buhar veya su ile doldurulup öyle kaynak yapılmalıdır.
- 7- Atölyede yapılan kaynaklar, ya ayrı bir bölme veya ışık geçirmeyen paravanlarla ayrılmış ayrı bir köşede yapılmalıdır. Kaynak yapılan mahal, salonum seviyesinin altından güçlü aspiratörlerle kaynak esnasında oluşan duman ve sisin tamamını emecek şekilde havalandırılmalıdır.
- 8- Küçük parça kaynakları, üstü ızgaralı ve alttan emişli bir sehpa üzerinde yapılmalıdır.
- 9- Her türlü kaynak işlerinde, kaynakçılar, mekanik tehlikeler ve kıvılcım sıçramalarına karşı, işin özelliğine göre berat, gözlük, yüz siperi, kaynakçı eldiveni, kaynakçı önlüğü, emniyet ayakkabısı, tozluk gibi kişisel koruyucular kullanılmalıdır.
- 10- Kaynak işi bittikten sonra, gerek çapakların temizlenmesinde ve gerek taşla, fazlalıkların tesviyesinde mutlaka koruyucu gözlük kullanılmalıdır.

3.4 EL ALETLERİ KULLANMA VE BAKIM TALİMATI

- El aletleri amacına uygun, yalnızca yapıldıkları işler için kullanılacak ve amacı dışında kullanılmayacaktır. İşyerlerinde kullanılacak el aletleri, yapılacak işe uygun malzemedен yapılmış olacak ve yalnız yapımına özgü işlerde kullanılacaktır. Bunların ahşap sapları budaksız, iyi cins ve elyafı ağaçtan, uygun biçim ve boyutta, kenarları yuvarlatılmış kıymiksiz ve düzgün yapılmış olacaktır.
- Elektrikli el aletlerinin dönen kısımları, koruyucu kafeslerle ya da yeterli düzeneklerle korunacaklardır.
- El aletleri uygun şekilde depolanacak, asılarak görülebilir ve düzen içinde olmalıdırlar.
- El aletlerinin ağaçtan olan sapları iyi kaliteli, düzgün yontulmuş, uygun biçim ve büyüklükte, düzgün yüzeyli, saçaksız ve pürüzsüz olmalıdır.
- Elektrikli el aletlerinin kabloları, ıslak yerlerden ve mekanik darbelere maruz kalacağı mahallerden geçirilmeyecektir.
- Kıvılcımın tehlikeli olacağı yerlerde kullanılacak el aletleri, kıvılcım çıkartmayacak malzemedен yapılacak ve bu nitelikte olmayan aletler, bu yerlerde kullanılmayacaktır (Ağaçtan, sert bakırdan veya bronz gibi çeşitli alaşımlardan)
- Basınçlı aletlerin hortumları ve bağlantıları, işe başlamadan önce kontrol edilecektir
- Darbe için kullanılan el aletlerinin (çekiçler, keskinler v.b) baş kısımları mantarlaşmaya, çatlamaya başlar başlamaz uygun bir eğime kadar tesviye edilerek düzeltilmelidir.
- Keskin kenarlı veya sivri uçlu el aletleri kullanılmadıkları zaman keskin kenar ve uçlarının koruyucu (deriden kılıf veya başlıklar) altına alınması gerekir. Keskin ve sivri el aletleri cepte taşınmayacaktır.
- Elektrikli el aletlerinin mekanik aksamı ve bağlantıları, işe başlamadan önce kontrol edilecektir
- El aletleri döşemelere, geçitlere, merdiven sahanlıklarına veya işçilerin çalıştığı ya da geçtiği yerlere veya geçenlerin başlarına düşmeyecek şekilde saklanmalı, yüksek yerlere bırakılmamalıdır.

<i>Doküman No</i>	<i>Yayın Tarihi</i>	<i>Revizyon No</i>	<i>Revizyon Tarihi</i>	<i>Sayfa No</i>
<i>TY.TL.02</i>	<i>21.03.2016</i>	<i>00</i>	<i>-</i>	<i>5 / 6</i>



Özel EKOL HASTANESİ
TEKNİK SERVİS ÖZEL İŞLERDE ÇALIŞMA
TALİMATI



- Çekiç, balyoz, kalem, keski, zımba ve benzeri aletler, standartlarına uygun şekilde ve kaliteli çelikten yapılacak ve bunların bozulan veya çapaklanan başları, taşlama veya eğeleme suretiyle düzeltilecektir.
- El aletleri periyodik olarak kontrol edilmelidir. Kusurlu bulduklarında yerlerini kusursuz olanları almalı veya elde bulunan onarılmalıdır. Arızalı elektrikli el aletleri, kesinlikle kullanılmayacaktır
- Elektrikli el aletleri ve ekipmanlarının elektrik bakım ve onarımı, yetkili elektrikçiler tarafından yapılacaktır. Kablo uzatmaları, uygun ek bağlantılarıyla yapılacaktır.
- El aletleri, yerlerde, merdivenlerde, geçitlerde veya işçilerin geçit olarak faydalanabileceği herhangi bir yer üzerinde ortada bulundurulmayacak ve bunlar için uygun dolap, askı tablosu veya en az 2 santimetre yükseklikte etekliği bulunan raflar yapılacaktır.
- Baltalar, keserler, satırlar gibi el aletleri, daima keskin olarak bulundurulacak, bunların sapları alete ve sağlam duracak şekilde geçirilecek ve taşınmalarında uygun kılıf, askı veya mahfaza içinde bulundurulacaktır.
- Elektrikli el aletleri, çalışır vaziyette yere bırakılmayacaktır
- Eğe ve törpülerin metal bileziği bulunan sağlam metal sapları veya başka çeşit bir tutacakları olacak.
- Kaldıraçlar ve benzeri aletler kullanılmadıkları sırada, yere veya tezgâh üzerine dayalı ve dik olarak bırakılmayacak, yatık olarak bırakılacaktır.
- Eğe ve törpülerin metal bileziği bulunan sağlam sapları veya başka çeşit bir tutacakları olacak ve bunlar sapsız olarak kullanılmayacaktır.
- Eğe ve törpüler, sandık açma, çivi sökme veya sert bir cisme vurma işlerinde kullanılmamalı, bunlara çekiç ve benzeri aletle vurulmamalı ve eski çekiçlerden keski, kalem ve zımba vb aletler yapılmamalı.
- Uzatmalar kullanarak olması gereken tork gücü aşılmamalıdır
- Fazla güç elde etmek için aletler zorlanmamalıdır
- Elektrikli el aletleri, topraklanmış hat üzerinden beslenecektir
- Kullanılan alet hiçbir zaman, yüzeyi aletten daha sert olan cisimlere vurulmamalıdır.
- Her türlü sesli, ışıklı ikaza uyulacak. Her kim olursa olsun “DUR” komutuna uyulmalıdır.
- Bakım onarım dışında makinenin koruyucuları çıkarılmayacaktır.
- Bakım onarım sırasında çıkarılan koruyucular işe başlamadan önce yerine takılacaktır.
- Yanıcı ve patlayıcı malzemelerin bulunduğu ortamlarda kıvılcım çıkaran işlemler yapılmamalı.
- Makine emniyetleri devre dışı bırakılmamalı, emniyet mekanizmasız makine kullanılmamalı. Makinelerin kayış, kasnak, mil gibi dönen kısımları uygun muhafazalar içine alınmalı, buralara el ya da ayak sokulmamalıdır.

<i>Doküman No</i>	<i>Yayın Tarihi</i>	<i>Revizyon No</i>	<i>Revizyon Tarihi</i>	<i>Sayfa No</i>
<i>TY.TL.02</i>	<i>21.03.2016</i>	<i>00</i>	<i>-</i>	<i>6 / 6</i>